



FullJet® 스프레이 노즐, 광각 스프레이



세
너
공
사
B



특징과 장점

- 동근 충격구역 및 0.7 bar (10 psi) 에서 120° ~ 125° 스프레이 각도의 광각 짝 찬 원형 스프레이 패턴.
- 대형 유량통과경의 독특한 벤 디자인은 뛰어난 제어와 균일한 분포를 제공.
- 대부분의 모델에 적용된 용이한 검사와 세척을 위한 분리형 캡과 벤.
- 세척 후 적절한 위치 선정을 위해 분리형 벤에 위치 표시.
- 진동으로 인한 이탈 방지를 위해 세트 스크류는 노즐 안의 벤을 고정한다.
- 폴리프로필렌 재질 옵션은 특별한 항 화학성과 항 부식성, 고착과 축적 방지를 제공한다.
- 제한된 공간에서의 설치를 위해, 직각 설치 옵션은 90° 각도에서의 설치를 가능하게 한다.

G-W



3단 구조 (바디/캡/벤)
분리형 캡과 벤
1/8" ~ 1/2" NPT 또는 BSPT (F)

GG-W



3단 구조 (바디/캡/벤)
분리형 캡과 벤
1/8" ~ 1/2" NPT 또는 BSPT (M)

GA-W



앵글형
분리형 캡과 벤
1/8" ~ 1/2" NPT 또는 BSPT (F)

GGA-W



앵글형
분리형 캡과 벤
1/8" ~ 1/2" NPT 또는 BSPT (M)

H-W



일체형 바디
3/4" ~ 1" NPT 또는 BSPT (F)

H-W



일체형 주물 바디
분리형 벤/주물 바디
1-1/4" ~ 4" NPT 또는 BSPT (F)

H-W



분리형 벤/폴리프로필렌
1-1/2" ~ 2" NPT 또는 BSPT (F)
최대 온도 범위는 66°C (150°F)

HH-W-S



일체형 바디
1/8" ~ 1-1/2" NPT 또는 BSPT (M)





최적화 팁

- 최적화 팁은 페이지 B2 참조.

어플리케이션

- 1차 금속과 기타 원료 냉각
- 화학 반응 공정에서의 입자 생성과 분산
- 화재 진압/방지용 가연성 원료와 저장 탱크 세척
- 벌크 광석, 석탄, 석회석, 모래, 자갈 가공에서의 집진
- 거품 분산, 에어 공급, 에어 제거
- 가스 세정, 세척, 냉각
- 세척/린스

참조

- 액세서리
 - 조절식 볼 피팅
 - 체크 밸브
 - 압력 게이지
 - 압력 레귤레이터
 - 압력 릴리프 밸브
 - 솔레노이드 밸브
 - 스트레이너

재질

재질	재질 코드	노즐 타입					
		G-W	GG-W	GA-W	GGA-W	HH-W	H-W
환봉:							
황동	(없음)	●	●	●	●	●	●
연강 (Mild Steel)	I	●	●	●	●	●	●
303 스테인리스 스틸	SS	●	●	●	●	●	●
316 스테인리스 스틸	316SS	●	●	●	●	●	●
폴리프로필렌†	PP						●
폴리 염화 비닐	PVC	●	●			●	
주물:							
황동	(없음)						●
주철 (Cast Iron)	I						●
316 스테인리스 스틸	SS						●

† 폴리프로필렌은 1, 1-1/2과 2" 인입구 연결의 H 타입으로만 이용 가능하다.
 몇몇 모델은 카이나 (Kynar®) 재질로 이용 가능하다. 요청에 따라 다른 재질로도 이용 가능.
 더 자세한 내용은 섹션 K, 특수 목적 스프레이 노즐을 참조하거나 스프레이시스템과 상의 요망.

주문 방법

표준 스프레이 노즐			
B1/2	HH	- SS	35W-S
인입구 연결	노즐 타입	재질 코드	용량 크기

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B"를 추가해야 한다.





FullJet® 스프레이 노즐, 광각 스프레이



성능 데이터

*압력 단위는 bar.

인입구 연결 (in.)	노즐 타입						용량 크기	오리피스 직경 (mm)	최대 이물 통과경 직경 (mm)	용량 (l/min)*										스프레이 각도 (°)*		
	표준형				앵글형					0.4	0.5	0.7	1	1.5	2	3	4	6	0.4	0.7	6	
	G-W	GG-W	HH-W	H-W	GA-W	GGA-W																
1/8	●	●					1.5W	1.2	.64	-	-	.57	.67	.81	.93	1.1	1.3	1.5	-	100	86	
	●	●	●				2.8W	1.6	1.0	-	-	1.1	1.3	1.5	1.7	2.1	2.4	2.9	-	100	102	
	●	●	●		●	●	4.3W	2.0	1.0	-	-	1.6	1.9	2.3	2.7	3.2	3.7	4.4	-	100	102	
	●	●					5.6W	2.4	1.0	-	1.8	2.1	2.5	3.0	3.5	4.2	4.8	5.7	-	100	102	
	●	●	●		●	●	8W	2.4	1.3	-	2.6	3.0	3.6	4.3	4.9	6.0	6.8	8.2	-	100	103	
1/4	●	●					10W	2.8	1.3	2.9	3.3	3.8	4.5	5.4	6.2	7.4	8.5	10.2	96	100	103	
	●	●					12W	3.2	1.3	3.5	3.9	4.6	5.4	6.5	7.4	8.9	10.2	12.3	98	100	103	
	●	●	●		●	●	14W	3.6	1.6	4.1	4.6	5.3	6.3	7.6	8.6	10.4	11.9	14.3	98	100	103	
3/8	●	●	●				17W	4.0	1.6	5.0	5.6	6.5	7.6	9.2	10.5	12.7	14.4	17.4	98	100	103	
	●	●	●		●	●	20W	4.4	2.4	5.9	6.5	7.6	9.0	10.8	12.4	14.9	17.0	20	98	100	104	
	●	●	●				24W	4.8	2.4	7.1	7.8	9.1	10.8	13.0	14.8	17.9	20	25	98	100	104	
	●	●	●				27W	5.2	2.8	8.0	8.8	10.3	12.1	14.6	16.7	20	23	28	98	100	106	
1/2	●	●	●				30W	5.6	2.8	8.8	9.8	11.4	13.5	16.2	18.5	22	25	31	98	100	108	
	●	●	●		●	●	35W	6.0	3.2	10.3	11.4	13.3	15.7	18.9	22	26	30	36	98	100	108	
	●	●	●				40W	6.4	3.2	11.8	13.1	15.2	18.0	22	25	30	34	41	114	100	108	
	●	●	●				45W	6.4	3.6	13.3	14.7	17.2	20	24	28	34	38	46	114	100	110	
	●	●	●		●	●	50W	6.7	4.0	14.7	16.3	19.1	22	27	31	37	42	51	114	100	112	
3/4			●	●			6W	9.9	4.4	21	23	27	31	37	42	51	58	69	115	100	112	
1			●	●			11W	13.1	5.6	38	42	49	57	69	78	93	106	126	117	100	117	
1-1/4			●	●			16W	15.5	6.4	56	62	71	83	100	113	135	154	184	118	121	119	
1-1/2			●	●			24W	18.3	10.3	84	92	107	125	150	170	203	230	275	119	124	119	
2				●			47W	25.0	11.1	164	181	210	245	293	333	398	451	539	120	124	119	
2-1/2				●			70W	31.8	14.3	244	269	312	365	436	495	592	672	803	120	125	119	
3				●			95W	34.9	17.5	331	365	424	496	592	672	803	912	1090	120	125	119	
4				●			188W	50.8	20.6	655	723	838	981	1172	1330	1590	1805	2157	120	125	119	

최대이물통과경 직경은 막힘없이 노즐을 통과할 수 있는 이물질의 최대 직경이다.